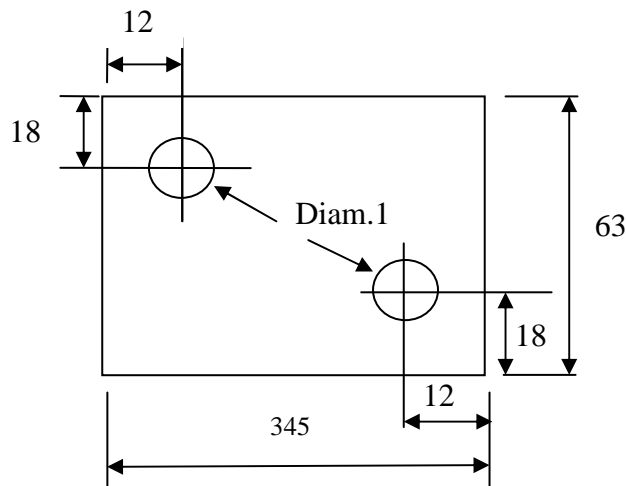


Problema 4: Problema de Establecimiento de un Proceso de Fabricación.

Definir el proceso de fabricación más adecuado para la pieza correspondiente al plano adjunto. La pieza es de acero inoxidable AISI 316 y tiene un espesor de 2mm. Discutir las posibilidades estableciendo el proceso, las inversiones y los costos para la realización de un único lote de 2, 250, 2.500 y 2.500.000 de piezas.

Además de establecer el proceso de conformado más adecuado, indicar el formato de material de partida y las características principales del sistema de fabricación correspondiente (máquinas y utillajes necesarios).



Analizar cómo afectaría a la definición del proceso y sistema de fabricación considerar las siguientes modificaciones de la geometría de la pieza:

1. Pieza con geometría de los agujeros compleja (no circular) y/o con esquinas del contorno exterior redondeadas.
2. Establecer tolerancias geométricas de posicionamiento de los agujeros (entre sí y respecto al contorno exterior de la pieza) y tolerancias geométricas del contorno exterior de la pieza. La amplitud de las zonas de tolerancia correspondientes será de 0,1mm.
3. Modificar la geometría de la pieza de forma que requiera operaciones de conformado de doblado y/o pequeñas embuticiones (la pieza definida en el plano únicamente requiere realizar operaciones de corte).

Para el análisis de las distintas opciones utilizar un formato del tipo:

Cantidad	Fase	Operación	Inversión	Coste mater	Tiempo prepar	Tiempo realiz	Tiempo total	Costo