

TEST DE AUTOEVALUACIÓN

CAPITULO 1: INTRODUCCIÓN A LA TECNOLOGÍA MECÁNICA

1. Los sistemas productivos continuos o de tipo proceso:

- a) Suelen requerir inversiones elevadas para su implantación.
- b) Suelen operar con 1 único turno de trabajo para evitar que el índice de ocupación sea pequeño.
- c) Se adaptan fácilmente al cambio de producto.

2. El coste horario de un torno manual

- a) Depende del tiempo de fabricación de la pieza.
- b) Depende del tamaño del lote de fabricación.
- c) Depende de las horas que trabaja la máquina en un año.

3. En general, los sistemas de producción actuales:

- a) Se orientan a la fabricación de pocos tipos de productos.
- b) Buscan aumentar su flexibilidad para fabricar en lotes pequeños.
- c) Son automáticos sólo para la fabricación de series grandes del mismo producto.

4. Dentro de los costes generales o costes indirectos suele incluirse:

- a) Los costes correspondientes a la Dirección de la empresa.
- b) El coste de los sistemas de fijación de las herramientas a las máquinas (portabrocas, etc.).
- c) Ninguna de las anteriores respuestas es correcta.

5. El proceso elegido para fabricar una pieza determinada.:

- a) Depende exclusivamente del tipo de material y de la geometría de la pieza.
- b) Depende del tamaño del lote y de otros factores.
- c) Depende exclusivamente de la geometría y de las tolerancias dimensionales de la pieza

6. El coste de fabricación unitario:

- a) Disminuye al aumentar la velocidad de producción.
- b) Aumenta al aumentar la velocidad de producción.
- c) Aumenta al aumentar la tasa horaria del puesto de trabajo.

7. Los sistemas productivos de tipo “taller” para la fabricación de prototipos:

- a) Requieren de la utilización de máquinas de control numérico debido a su elevada flexibilidad.
- b) Se caracterizan por tener mayores tiempos de puesta a punto para la fabricación de una nueva pieza que los sistemas productivos de tipo continuo.
- c) En general requieren gestionar un gran número y variedad de materias primas.