

TEST DE AUTOEVALUACIÓN

CAPITULO 2: CONFORMADO POR MOLDEO

1. El proceso de moldeo a la cera perdida se puede clasificar como un proceso:

- a) Molde y modelo perdido.
- b) Molde perdido y modelo permanente.
- c) Molde y modelo permanente.

2. Si un modelo es metálico, entonces el molde será:

- a) Metálico.
- b) De arena.
- c) De cera perdida.

3. Los procesos de fabricación por moldeo de piezas metálicas:

- a) En general no necesitan realizar ninguna operación de acabado posterior al desmoldeo.
- b) Emplean moldes metálicos cuando el número de piezas a producir es elevado.
- c) Son especialmente adecuados para fabricar piezas de elevada responsabilidad por las excelentes propiedades mecánicas que se obtienen en el material.

4. Un moldeo en arena en general es preferido al moldeo en cáscara por:

- a) Ser más económico.
- b) Las altas precisiones geométricas del orden 0.5%.
- c) Permitir la fabricación de piezas pequeñas y de geometrías complicadas.

5. ¿Cuál de los siguientes procesos de moldeo permite obtener piezas con mejor precisión?

- a) Moldeo en arena.
- b) Fundición en molde metálico a presión.
- c) Fundición en molde metálico por gravedad.