

# TEST DE AUTOEVALUACIÓN

## **CAPITULO 3: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE PLÁSTICO**

### **1. Para fabricar una botella de plástico el método más adecuado es:**

- a) Por inyección.
- b) Por colada directa.
- c) Por insuflado.

### **2. Los procesos de fabricación de productos de plástico por inyección y por termoconformado:**

- a) Suelen estar muy automatizados
- b) Ambos parten del material en forma de planchas de plástico.
- c) Son adecuados para la fabricación de series pequeñas o medianas de piezas.

### **3. Una de las desventajas de los procesos de inyección de plásticos es:**

- a) Las piezas requieren de operaciones de acabado posteriores.
- b) La alta inversión en equipos y utillajes.
- c) La baja repetibilidad del proceso.

### **4. El proceso de insuflado se emplea para la fabricación de piezas de plástico con:**

- a) Secciones largas y uniformes.
- b) Geometrías huecas.
- c) Geometrías complejas.

### **5.Cuál de estas estructuras no corresponde a la de un material polímero**

- a) Estructura ramificada
- b) Estructura en red molecular
- c) Estructura paralela