

TEST DE AUTOEVALUACIÓN

CAPITULO 4: CONFORMADO POR DEFORMACIÓN

1. En un proceso de extrusión en caliente:

- a) El lubricante cumple también una función de aislante térmico para proteger la matriz.
- b) En la extrusión directa, los útiles sufren menos desgaste y son necesarias fuerzas menores que en la inversa.
- c) Requiere mayor energía extruir un determinado perfil en aluminio que en acero.

2. Cuál de las siguientes afirmaciones relativa a los procesos de embutición es correcta:

- a) La relación de embutición máxima únicamente depende del diámetro de corte a medida y del diámetro del punzón.
- b) La fuerza desarrollada durante un proceso de embutición no es constante.
- c) Al aumentar el espesor disminuye la relación de embutición máxima.

3. Cuál de las siguientes afirmaciones es verdadera:

- a) La mayor ventaja del plegado a fondo es que con una matriz de ángulo α se pueden obtener plegados con distintos ángulos mayores que α .
- b) La fuerza de plegado disminuye al aumentar la abertura de la matriz.
- c) La fuerza de plegado de una chapa de espesor 4 mm es el doble que la fuerza de plegado de una chapa de 2 mm, cuando el resto de variables se mantiene constante.

4. Cuál de las siguientes afirmaciones es verdadera:

- a) El efecto de afino de grano de la forja provoca una disminución de las características mecánicas del material que se puede corregir mediante un recocido.
- b) Los procesos de estampación son especialmente adecuados para fabricar series pequeñas.
- c) En forja es muy importante que la temperatura en el material sea homogénea.

5. El aumento de la temperatura provoca generalmente en un material:

- a) Una disminución de la ductilidad.
- b) Un aumento de la tensión de rotura.
- c) Una disminución del factor de endurecimiento por deformación.

6. Una prensa hidráulica:

- a) Tiene menores carreras que una mecánica.
- b) Es más apropiada para embutición por fluir el material más lentamente en la matriz.
- c) Aunque es más barata que una mecánica, sus limitaciones hacen que se emplee menos.