

TEST DE AUTOEVALUACIÓN

CAPITULO 5: CONFORMADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

1. Las plaquitas de geometría negativa (áng. desprendimiento $< 0^\circ$) para herramientas de corte:

- a) Están indicadas para todas las operaciones de mecanizado.
- b) Se utilizan en operaciones de acabado, para el arranque de virutas muy pequeñas, debido a que la geometría negativa implica mayor fragilidad de la herramienta.
- c) Se utilizan en operaciones con avance y penetración elevados, por su gran robustez.

2. En una fresa el paso entre dientes debe ser:

- a) Pequeño para mecanizar materiales duros.
- b) Grande para mecanizar materiales duros.
- c) No está significativamente influido por el material a mecanizar.

3. La fuerza de corte en los procesos de fresado:

- a) Depende principalmente de la velocidad de corte.
- b) Es directamente proporcional de la profundidad axial.
- c) Es más homogénea si se emplean fresas con dientes rectos que con dientes oblicuos.

4. En un proceso de mandrinado es recomendable emplear herramientas:

- a) Con geometrías de filo positivas.
- b) Con geometrías de filo negativas.
- c) En estos procesos influye más el ángulo de incidencia que el de desprendimiento.

5. La vida de una herramienta de corte depende fundamentalmente de:

- a) El tamaño del cráter de desgaste.
- b) La velocidad de corte.
- c) La fuerza de corte.

6. La rugosidad de la superficie mecanizada:

- a) Aumenta al aumentar el avance.
- b) Disminuye al aumentar el avance.
- c) Aumenta al aumentar el radio de punta.

7. Las taladrinas:

- a) Tienen mayor poder de refrigeración que los aceites de corte.
- b) En la actualidad no suelen emplearse debido a los problemas medioambientales que plantean.
- c) Se utilizan en lugar de los aceites de corte para operaciones de mecanizado severas.

8. Las fresadoras de 5 ejes:

- a) Son poco frecuentes a nivel industrial debido a su elevado coste y complejidad.
- b) Presentan como principal ventaja con las de 3 ejes la reducción de los costes de fabricación.
- c) Tienen mayor precisión de posicionamiento de la herramienta que las fresadoras de 3 ejes.